

Osiedle Przemysłowe 8 | 69-100 Słubice (Polska) | T: +49 (0)33748 / 79 - 301 | F: +49 (0)33748 / 79-334 | sekretariat@kohl.pl



Die KOHL-GROUP Polska ist innerhalb der Kohl-Gruppe der Spezialist für Baugruppenfertigung und Kleinserienfertigung.

Die Betriebsbereiche bestehen aus:

- Umformtechnik: Exzenter- und hydraulische Pressen bis 4.000 kN Presskraft
- Abkanttechnik bis 3.200 kN und 3.000 mm Kantlänge
- 2D Laser bis 3.000 W Stärke, Tischgröße 1.500 x 3.000 mm bis zu 15 mm Schnitttiefe
- Baugruppenfertigung mit integrierten Prüfanlagen
- Schweißerei: MIG, MAG, WIG, Punkt- und Buckelschweißen
- zerspanende Fertigung
- Instandhaltung für Maschinen und Werkzeuge
- Entgratungsanlagen

Die KOHL-GROUP Polska fertigt anspruchsvolle Blechformteile, Schweißbaugruppen und montiert komplexe Baugruppen. Der Einsatz moderner Prüfmethode und Messgeräte (3D Messmaschine) bildet die technische Basis der aktiven Fertigungsüberwachung mit dem Ziel der Absicherung der Prozessfähigkeit. Nicht im Haus vorhandene Technologien, wie z.B. Oberflächenbehandlungen für den Kunden und der Werkzeugbau werden innerhalb der Gruppe und mit starken Kooperationspartnern in Polen und Deutschland abgewickelt.

Das Unternehmen ist nach ISO 9001:2008 und ISO/TS 16949 zertifiziert.

## Daten & Fakten

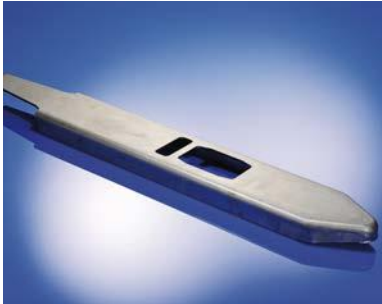


**Gründungsjahr** 2007  
**Mitarbeiter** ca. 110  
**Umsatz** ca. € 18 Mio.

**Geschäftsführer**  
 Dipl.-Kfm. Hubertus Müller

**Vertriebsleiter**  
 Sebastian Skorupski  
 Dipl.-Ing. Michael Rohe

**Qualitätssicherung**  
 zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008  
 und ISO/TS 16949



Gabelzinke | 1.000 x 135 x 78 mm  
Dicke 6 mm, Stahl



Verstärkungsteil | 700 x 350 mm  
Dicke 6 mm, Stahl



Abdeckblech mit Einpressstiften  
700 x 800 mm, Dicke 6 mm, Stahl



Diverse Laser, Kantteile  
Dicke bis 10 mm



ZSB Fußhebelwerk Kupplung



Diverse Dehteile  
ø bis 20 mm, Länge bis 40 mm

### Umformtechnik

- Stanzerei: Exzenter- und hydraulische Pressen bis 4.000 kN Presskraft
- Abkanttechnik bis 3.200 kN und 3.000 mm Kantlänge
- 2D-Laser bis 3.000 W Stärke, Tischgröße 1.500 x 3.000 mm bis zu 15 mm Schnitttiefe.
- Die Investition in einen 3D-Laser ist in Planung

### Fügetechnik

- Montagelinien mit integrierten Prüfanlagen
- Schweißerei: MIG, MAG, WIG, Punkt- und Buckelschweißen

### Lasertechnik

- 2D- und 3D-Schneidverfahren
- Schnelle Anpassung und Einbringung von Änderungen bereits in der Entwicklungsphase
- Einsparen von aufwändigen und teuren Stanzwerkzeugen bei kleineren Stückzahlen durch Laser-Schneiden

### Weitere Fertigung

- Zerspanende Fertigung: Wir drehen, fräsen und bohren mit modernsten Maschinen und werden so selbst höchsten Qualitätsansprüchen gerecht. Je nach Aufgabenstellung verarbeiten wir Metalle jeglicher Art und gehen selbstverständlich gerne auf Ihre individuellen Wunschvorstellungen ein.
- Entgratungsanlagen: Wir bieten Ihnen wirtschaftliche und leistungsfähige Lösungen für das mechanische Entgraten. Dank moderner Maschinen können wir einen hohen Automatisierungsgrad gewährleisten – und das bei hoher Prozesssicherheit.

## Produkte

- Werkstoffe** verschiedene Stahlgüten, Aluminium, Kupfer und Edelstahl
- Abmessungen** Maschinentischgröße Laser: 1.500 x 3.000 mm, Blechdicke bis 15 mm  
Maschinentischgröße Presstechnik: 1.400 x 1.000 mm, Blechdicke bis 10 mm  
Tiefziehen, Drehteile, komplexe Maschinenbaugruppen, Schweißbaugruppen, Laserteile
- Spektrum** Flurförderzeuge, Landwirtschaft, Lagersysteme
- Branchen** hohe Fertigungstiefen für Kleinserien und Großserien, mechanisches Entgraten



Laser



Baugruppen



Fügetechnik