



GTMB Metallteilmfertigung GmbH

Standort Treuenbrietzen | Deutschland

Leipziger Straße 109a | 14929 Treuenbrietzen | T: +49 (0)33748 / 79 - 0 | F: +49 (0)33748 / 79 - 125 | www.gtmb.de | info@gtmb.de



Die GTMB Metallteilmfertigung GmbH ist innerhalb der Kohl-Gruppe AG der Spezialist für Zerspanungstechnik und die Montage komplexer Baugruppen.

Mitte der 90er-Jahre wurde der Fokus auf die Herstellung komplexer CNC-Fräs- und Drehteile in kleineren bis mittleren Serien gelegt und bildete den Grundstein für das kontinuierliche Wachstum. Über die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien (wie Edelstähle, z. B. Hastelloy C) und filigranen Aluminium-Gussteilen hinaus, wuchs das Unternehmen in neue Marktnischen hinein. In den letzten Jahren wurde die Bearbeitung auf die Herstellung von komplexen Kupferteil für die Stromverteilungsindustrie erweitert und ausgebaut. Mit einem durchschnittlichen Investitionsvolumen von ca. sieben Prozent pro Jahr (gemessen am Umsatz) wird die Belieferung der Kunden gewährleistet. Technische Kompetenz, Kreativität und Flexibilität unserer Mitarbeiter realisieren die Aufgaben und Wünsche der Kunden. Dabei umfasst unsere Dienstleistung neben der Beschaffung und Bearbeitung der erforderlichen Rohmaterialien auch eine ggf. erforderliche weitergehende Behandlung der Teile mit starken Kooperationspartnern. In der erfolgreichen Übernahme von Outsourcing-Projekten beweisen wir regelmäßig unsere logistische Kompetenz. Um dies auch weiterhin zu gewährleisten, bilden wir seit 2003 in unserer eigenen Lehrwerkstatt junge Menschen aus. Effektivität gepaart mit sozialer Kompetenz bilden die Grundlagen unseres Handelns. Unser Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001:2008 und im Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001:2004 + AC:2009 zertifiziert (Erstzertifizierung 1996).

Daten & Fakten



Gründungsjahr	1996
Mitarbeiter	ca. 135
Umsatz	ca. € 20 Mio.

Geschäftsführer

Dipl.-Ing. Matthias Grieger
Betriebsw. (HWK) Kai Klettning

Vertrieb

Dipl.-Ing. (FH) Gero Busse

Qualitätssicherung

zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008
und DIN EN ISO 14001:2004 + AC:2009



www.gtmb.de
Ein Unternehmen der Kohl-Gruppe AG
www.kohl-gruppe-ag.de

Wir formen Ideen



GTMB Metallteilmontage GmbH



Maschinenbett
Bereich Dental- / Medizintechnik



Stützflansch
Bereich Getriebebau



Anschlussflansch
Bereich Energieverteilung



Diverse Frästeile
Bereich Bahntechnik



Diverse Dreh- und Frästeile
Bereich Energieverteilung



Diverse Futter-/Automatendrehteile
Bereich Diverses

Produkte

Werkstoffe

sämtliche Stahlgüten bis hin zu Hastelloy C und Titan, NE-Metalle z.B. Kupfer, Aluminium, Messing

Abmessungen

CNC-Fräsen horiz. bis 1.250 x 1.000 x 1.000 mm,
CNC-Fräsen vertikal bis 2.400 x 700 x 800 mm,
CNC-Drehen von Ø 20 bis 400 mm,
CNC-Drehautomaten Ø 5 bis 65 mm

Spektrum

Herstellung von Zerspanungsteilen in kleinen bis mittelgroßen Serien, Baugruppenmontage

Branchen

Energieverteilung, Getriebebau, Medizintechnik, Bahnindustrie, Sondermaschinenbau

Besonderheiten

langjährige Erfahrung in der Bearbeitung von Kupferschmiede- und Gussteilen, von hochfesten Materialien und filigranen Produkten aus Aluminium- und Stahlguss

Leistungsspektrum

CNC-Fräsen

- Fräsbearbeitung bis zu 5-Achsen
- Komplexe Bearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen
- Verarbeitung von Stahllegierungen und Nichteisenmetallen wie z.B. Aluminium, Kupfer und Messing
- Hauptzeitparalleles Spannen
- Spezialist für die Anfertigung von Klein- und Mittelserien
- Max. Bearbeitungsgrößen:
Horizontal: 1.250 x 1.000 x 1.000 mm
Vertikal: 2.400 x 700 x 800 mm

CNC-Drehen

- Spezialist für kleine und mittlere Serien
- Teilebearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
- Verarbeitung von Materialien wie Stahl, Edelstahl (bis zu Hastelloy C), Kupfer und Aluminium zu Präzisionsteilen mit Futterteildurchmessern bis 400 mm
- Fertigbearbeitung komplexer Konturen durch eine aufwendige Rückseitenbearbeitung
- Kontinuierliche Werker selbstprüfung
- Weitere Prüfungen und Dokumentationen auf Kundenwunsch

Automatendrehen

- Kostengünstiges Fertigungsverfahren durch Mehrmaschinenbedienung
- Verarbeitung von Materialien in mittleren Losgrößen wie Stahl, Edelstahl (bis zu Hastelloy C), Kupfer und Aluminium
- Motto: fertig fallend von der Maschine
- Präzisionsteile mit Bearbeitungsgrößen:
Ø 5 bis 65 mm
- Höchste Qualitätsansprüche

Montage & Baugruppen

- Übernahme von Vor- und Fertigmontageaufgaben
- Von der einfachen Montage beigestellter Komponenten, über die Beschaffung der notwendigen Kaufteile bis zur vollständigen Bearbeitung von Fertigprojekten

Weiterverarbeitung

- Bearbeitungsschritte, die wir mit der in unserem Hause verfügbaren Technik nicht durchführen können, werden von ausgesuchten und kompetenten Dienstleistern unter unserem Management bearbeitet z.B. Oberflächenbearbeitungen, wie galvanische Oberflächen, KTL- und Pulverbeschichten und Finish-Arbeiten



CNC-Drehzentrum



CNC-Fräsbearbeitungszentrum



www.gtmb.de
Ein Unternehmen der Kohl-Gruppe AG
www.kohl-gruppe-ag.de

Wir formen Ideen